

联合参展商申请表 (由主参展商填写)

主 参 展 商

展商名称 (中文) (作为展示与宣传主体, 确认后不可修改)

展商名称 (英文) (作为展示与宣传主体, 确认后不可修改)

展位号 (如已获得) 电话 传真

联系人 先生 / 女士 职务

我司证明下列公司作为我司在 IE expo China 2020 展台上的联合参展商。此公司可以为观众提供与其展示的展品相关的所有技术与商业文件。且展品符合 IE expo China 2020 展示范围和服务。

联合参展商

展商名称 (中文) (作为展示与宣传主体, 确认后不可修改)

展商名称 (英文) (作为展示与宣传主体, 确认后不可修改)

联系人 先生 / 女士 职务

电话 传真 属下列协会会员

地址 国家 / 城市 / 邮政编码

电子邮件 网址

展商类别
 (1) 生产商 (2) 经销商 (3) 进口商 (4) 分销商 (5) 服务公司 (6) 行业协会 (可选多项)

公司总部名称、包括完整地址及所在国家

批准参展的联合参展商每家由参展商交纳 1,800 元人民币的联合参展费。会刊和网络上的免费登录信息至少包括公司名称、展馆、展位号。进一步信息请留意“展商手册”中的相关订单。

申请者认可本申请表自第二页起的参展条款节选所具有的法律效力, 并代表第三方直接负责遵守展会主办方关于本展会的要求。

参展条款节选

3 联合参展商及额外代理的公司 (参见条款1, 2)

联合参展商必须得到MM-SH的书面许可方有参展资格。每个被批准的联合参展商, 需缴纳1,800元人民币联合参展费。联合参展商指的是在另一家参展商(主参展商)的展台上展示自己的商品或服务的参展商。这个定义包括了集团成员企业和子公司。代理商和代表人都不被认为是联合参展商。

在参展商本身也是生产商的情况下, 额外的代理公司是指代理参展商产品或服务。如果一家参展商本身也是经销商, 其不仅展示某一家生产商的产品, 而且展示其它公司的产品和服务, 那么这些公司也被称为额外的代理公司。

额外的代理公司不认可享有参展权。

对于参展商的许可不意味着在MM-SH和联合参展商或者额外代理的公司之间合同的成立。联合参展商在付款后其参展商的地位才被认可。

参展商必须支付参展费。MM-SH将随后出具参展费的含税发票。

主参展商对于确保联合参展商和由其代表的其它公司, 遵守参展条款, 技术指南和展商手册负责。正如承担其自身责任一样, 主参展商应为其联合参展商的债务和疏忽承担责任。如果联合参展商直接使用了MM-SH的服务, MM-SH将有权对于此服务向主参展商开出费用清单。主参展商承担无限连带责任。未得到MM-SH事先书面同意, 主参展商不能移动、更换或者分割展位, 也不能以整体或者部分方式将展位提供给第三方使用。

2019年7月

地点与日期

主参展商公司盖章和法人签字

联合参展商公司盖章和法人签字

展示范围及服务:

1. 水和污水处理

1.1 机械物理处理工艺

- 1.1.1 沉淀设施
- 1.1.2 分离装置系统
- 1.1.3 支架、格栅和过滤器

1.2 化学物理处理工艺

- 1.2.1 脱盐（海水）
- 1.2.2 软化装置
- 1.2.3 脱氯装置
- 1.2.4 脱氯装置
- 1.2.5 除铁和除锰装置
- 1.2.6 除菌装置
- 1.2.7 吸附装置
- 1.2.8 浮选装置
- 1.2.9 絮凝装置
- 1.2.10 复原装置
- 1.2.11 热处理工艺
- 1.2.12 冷却处理工艺
- 1.2.13 电解处理工艺
- 1.2.14 氧化处理工艺
- 1.2.15 消毒装置
- 1.2.16 脱酚装置
- 1.2.17 中和装置
- 1.2.18 离子交换设备
- 1.2.19 加药设备和装置
- 1.2.20 水处理化学品
- 1.2.21 碎渣机

1.3 生化处理工艺

- 1.3.1 活性污泥装置（系统）
- 1.3.2 曝气设备
- 1.3.3 氧气曝气装置
- 1.3.4 鼓风机
- 1.3.5 滴滤器
- 1.3.6 浸入式滴滤器
- 1.3.7 生物除磷装置
- 1.3.8 专用生物反应器
- 1.3.9 硝化装置
- 1.3.10 脱硝装置
- 1.3.11 厌氧装置
- 1.3.12 特定微生物
- 1.3.13 紫外线照射设备
- 1.3.14 氯化装置
- 1.3.15 臭氧化装置
- 1.3.16 使用 γ 辐射的消毒装置
- 1.3.17 除臭装置
- 1.3.18 灭菌装置
- 1.3.19 消毒剂和除臭剂
- 1.3.20 用于提高性能的化学制品
- 1.3.21 污水池

1.4 膜法处理

- 1.4.1 膜成套装置
- 1.4.2 反渗透
- 1.4.3 纳滤
- 1.4.4 超滤
- 1.4.5 微滤

1.5 污泥和残渣的处理

- 1.5.1 污泥浓缩和脱水
- 1.5.2 污泥干燥
- 1.5.3 污泥焚烧

1.6 污泥和残渣的利用

1.7 沼气回收及再利用

- 1.7.1 沼气利用设备
- 1.7.2 沼气和消化罐
- 1.7.3 气驱动发动机和压缩机
- 1.7.4 沼气发电机组
- 1.7.5 气体干燥器和脱硫器
- 1.7.6 热电联产机组（CHP）
- 1.7.7 废气燃烧器
- 1.7.8 气体净化

1.8 成套装置

- 1.8.1 饮用水
- 1.8.2 工艺用水
- 1.8.3 雨水利用
- 1.8.4 废水
- 1.8.5 人工湿地
- 1.8.6 中水循环利用
- 1.8.7 紧凑型系统
- 1.8.8 资源型卫生系统（ROS）
- 1.8.9 养分恢复
- 1.8.10 尿液分离
- 1.8.11 配件

1.9 热量回收/发电和节能

2. 给水和排污系统

2.1 管道和管道配件

2.2 竖井和特殊结构

- 2.2.1 检修孔
- 2.2.2 检查井
- 2.2.3 检修孔盖子
- 2.2.4 检修孔台阶和梯子
- 2.2.5 泵站
- 2.2.6 压力排放
- 2.2.7 真空排放
- 2.2.8 溢出装置
- 2.2.9 雨水收集罐和配件
- 2.2.10 雨水溢出罐
- 2.2.11 雨水滞留罐
- 2.2.12 雨水沉淀池
- 2.2.13 雨水渗漏和滞留
- 2.2.14 雨水排放滤网
- 2.2.15 雨水罐的清洁系统
- 2.2.16 防护涂料和材料
- 2.2.17 水表室

2.3 排水口

2.4 配件

- 2.4.1 关闭装置和阀门
- 2.4.2 止回阀
- 2.4.3 通风口和呼吸阀
- 2.4.4 限流器
- 2.4.5 控制设备
- 2.4.6 控制仪器
- 2.4.7 节流阀
- 2.4.8 管道切割装置
- 2.4.9 排液阀
- 2.4.10 水表系统

2.5 密封装置

2.6 防腐蚀装置

2.7 维护和清洗

2.8 饮用水槽-建造与修复

3. 水资源管理中的机械工程和设备工程

3.1 泵和提升系统

3.2 过程测量和控制技术

- 3.2.1 测量技术
- 3.2.2 控制技术

3.3 机械装置和控制技术

3.4 电气装置

3.5 传输工程

3.6 其他装置和配件

4. 水利工程

4.1 水体保护、开发和维护

- 4.1.1 水体监测
- 4.1.2 污染水体处理设备
- 4.1.3 河流和湖泊的曝气设备
- 4.1.4 抗藻设备
- 4.1.5 抗藻剂
- 4.1.6 挖泥船

4.2 防洪与海岸防护

4.3 灌溉和排水技术

- 4.3.1 喷灌
- 4.3.2 滴灌
- 4.3.3 排水机械和设备
- 4.3.4 配件
- 4.3.5 其他设备和配件

5. 垃圾管理和回收

5.1 垃圾收集和转运

- 5.1.1 垃圾中转设备
- 5.1.2 垃圾箱和垃圾桶
- 5.1.3 吊斗
- 5.1.4 垃圾压实机
- 5.1.5 自卸式货车集装箱
- 5.1.6 气动输送机
- 5.1.7 集装箱搬运车
- 5.1.8 集装箱储存系统
- 5.2 运输车及其车厢结构

5.3 垃圾处理和回收

- 5.3.1 筛选
- 5.3.2 分选装置
- 5.3.3 破碎机
- 5.3.4 搅拌机
- 5.3.5 干燥机
- 5.3.6 压实机
- 5.3.7 料斗、输送机和计量设备

5.4 生物处理和堆肥

- 5.4.1 静态堆肥器
- 5.4.2 动态堆肥器
- 5.4.3 干草堆肥设备（和搅拌机）
- 5.4.4 曝气设备
- 5.4.5 喷淋设备
- 5.4.6 废气过滤设备
- 5.4.7 装袋设备
- 5.4.8 添加剂

5.5 垃圾填埋场

- 5.5.1 密封剂和密封件
- 5.5.2 覆盖材料
- 5.5.3 转储集装箱
- 5.5.4 渗滤液检测和收集
- 5.5.5 压实机
- 5.5.6 沼气收集和利用
- 5.5.7 推土机
- 5.5.8 轮式装载机
- 5.5.9 纸栅栏和网
- 5.5.10 轮胎清洗设备
- 5.5.11 轮式履带式挖掘机
- 5.5.12 垃圾渗滤液处理
- 5.5.13 垃圾填埋场的建设
- 5.5.14 垃圾填埋场的修复

5.6 再生资源回收利用技术与装备，废料的处理与利用

- 5.6.1 钢铁废料
- 5.6.2 废有色金属
- 5.6.3 废塑料
- 5.6.4 废纸
- 5.6.5 废旧轮胎与橡胶
- 5.6.6 废弃电器电子产品
- 5.6.7 动力电池
- 5.6.8 建筑垃圾
- 5.6.9 报废汽车
- 5.6.10 废旧纺织品
- 5.6.11 其它废弃物

□5.7 工业固体废弃物的综合利用**□5.8 劳动安全防护****□6 废弃物资源化及资源化****6.1 沼气装置与利用**

- 6.1.1 集装箱建造
- 6.1.2 搅拌技术
- 6.1.3 杂质提取系统
- 6.1.4 加热技术
- 6.1.5 绝缘
- 6.1.6 成套系统制造商
- 6.1.7 安全技术
- 6.1.8 连接系统

6.2 垃圾焚烧

- 6.2.1 裂解装置及设备
- 6.2.2 卸料及贮存
- 6.2.3 进料与计量系统
- 6.2.4 灰渣处理或利用
- 6.2.5 烟气净化残渣的处理
- 6.2.6 余热利用
- 6.2.7 在线监测与控制系统

□6.3 填埋气体的利用**□6.4 畜禽废弃物的资源利用****□6.5 餐厨垃圾资源化利用****□6.6 生物质能源的利用与发电****□7 街道清洁与维护****8.场地与土壤修复****□8.1 登记、评估和监测受污染的土壤和地下水****8.2 污染土壤的处理**

- 8.2.1 土壤修复治理与修复工程设计和施工
- 8.2.2 土壤修复功能材料（药剂）
- 8.2.3 土壤修复技术与装备
- 8.2.4 土壤检测分析
- 8.2.5 土壤修复过程监测和服务

□8.3 土壤改良**□8.4 污染地下水处理****9.大气污染治理,烟气净化和通风****9.1 除尘**

- 9.1.1 袋式除尘
- 9.1.2 机械式除尘系统
- 9.1.3 湿式除尘系统
- 9.1.4 电除尘系统
- 9.1.5 粉尘抑制系统
- 9.1.6 滤料及滤袋
- 9.1.7 电控装置
- 9.1.8 阀门与配件
- 9.1.9 安全与防爆

9.2 挥发性有机物（VOCs）治理

- 9.2.1 前端控制技术
- 9.2.2 末端治理与回收利用
- 9.2.3 VOC 在线监测
- 9.2.4 配件

□9.3 脱硫、脱硝**□9.4 多污染物协同治理****□9.5 超低排放技术****□9.6 除臭技术****□10. 噪声与振动控制****11. 环境服务****□11.1 供水和污水处理服务****11.2 废弃物回收和处置服务**

- 11.2.1 物流、收集和运输
- 11.2.2 处理和分类
- 11.2.3 利用和废弃物处理
- 11.2.4 再生料的生产与销售
- 11.2.5 下水道和街道清洁

□11.3 再生料供应商**□11.4 区域、流域生态环境修复****□11.5 第三方污染治理****□11.6 咨询和工程服务****□11.7 管理和组织咨询****□11.8 专业平台与产业园区****□11.9 信息技术****12. 环境监测与检测****12.1 分析和实验室技术**

- 12.1.1 实验室设备
 - 12.1.2 测量仪器
 - 12.1.3 分析实验室
 - 12.1.4 激光光谱学
 - 12.1.5 放射性测量
 - 12.1.6 称重技术
 - 12.1.7 X 射线荧光光谱
- 12.2 环境监测技术与装备**

13. 教育、科研和技术转让**□13.1 职业培训与继续培训****□13.2 高校****□13.3 研究机构****□13.4 行业协会和机构****□13.5 媒体**

若同时展出多种产品，请注明展出重点：